

Produkt Spezifikation

DMT Prüfschmutz ECE R45 Anhang 4 2.1.2

ECE R 45

DMT GmbH & Co. KG
Plant & Product Safety
Refrigeration & Air Quality

Am TÜV 1
45307 Essen, Germany



- | | |
|------------------------------------|--|
| 1. Allgemeine Beschreibung: | In der Beschreibung des Prüfverfahren für Scheinwerferreiniger / Scheinwerferwischenanlagen wird in Anhang 4, Abschnitt 2.1.2 der Prüfschmutz spezifiziert, der den realen Schmutz simuliert. Verwendet wird der Prüfschmutz für Scheinwerfer mit einer Außenlinse aus Polymermaterial. |
| 2. Zusammensetzung: | Die Zusammensetzung des Prüfschmutzes ist wie folgt: 9 Teile Quarzsand zwischen 0 µm und 100 µm 5 Teile Natriumchlorid 1 Teil Buchenholzkohle 0.2 Teile Carboxymethylcellulose |
| 3. Transport und Lagerung: | Durch Transport und Lagerung können Teilentmischungen auftreten. Daher wird empfohlen, den DMT Prüfschmutz ECE R45 Anhang 4 2.1.2 vor Verwendung zu homogenisieren, was durch Aufmischen mit einem Labortaumelmischer erreicht werden kann. Bitte trocken und im luftdicht verschlossenen Originalbehälter lagern. |
| 4. Qualitätsüberwachung: | Um reproduzierbare Qualität zu erreichen, werden die Rohstoffe und Produktion streng kontrolliert. Folgende Qualitätskontrollen werden durchgeführt: Überwachung der Partikelgrößenverteilung von Rohstoffen Überwachung der Partikelgrößenverteilung vom Endprodukt |

5. Spezifikation:**Name:** DMT Prüfschmutz ECE R45 Anhang 4 2.1.2**Norm:** ECE R 45**Titel der Norm:** Einheitliche Bedingungen für die Genehmigung von Scheinwerferreiniger und von Kraftfahrzeugen in Bezug auf Scheinwerferreiniger**Zusammensetzung:** Quarz-Kohle-Gemisch**Material:** Partikel-Faser-Gemisch**größte Partikelgröße (µm):** 100**Schüttdichte(g/cm³):** 0,90**Substanzdichte (g/cm³):** 2,65**Zustand:** fest**Härte (Mohs):** -**Farbe:** grau