Produkt Spezifikation

DMT Prüfschmutz ECE R45 Anhang 4 2.1.2

ECE R 45

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Plant & Product Safety
Refrigeration & Air Quality

Am TÜV 1
45307 Essen, Germany

1. Allgemeine Beschreibung:	In der Beschreibung des Prüfverfahren für Scheinwerferreiniger / Scheinwerferwischanlagen wird in Anhang 4, Abschnitt 2.1.2 der Prüfschmutz spezifiziert, der den realen Schmutz simuliert. Verwendet wird der Prüfschmutz für Scheinwerfer mit einer Außenlinse aus Polymermaterial.
2. Zusammensetzung:	Die Zusammensetzung des Prüfschmutzes ist wie folgt: 9 Teile Quarzsand zwischen 0 µm und 100 µm 5 Teile Natriumchlorid 1 Teil Buchenholzkohle 0.2 Teile Carboxymethylcellulose
3. Transport und Lagerung:	Durch Transport und Lagerung können Teilentmischungen auftreten. Daher wird empfohlen, den DMT Prüfschmutz ECE R45 Anhang 4 2.1.2 vor Verwendung zu homogenisieren, was durch Aufmischen mit einem Labortaumelmischer erreicht werden kann. Bitte trocken und im luftdicht verschlossenen Originalbehälter lagern.
4. Qualitätsüberwachung:	Um reproduzierbare Qualität zu erreichen, werden die Rohstoffe und Produktion streng kontrolliert. Folgende Qualitätskontrollen werden durchgeführt: Überwachung der Partikelgrößenverteilung von Rohstoffen Überwachung der Partikelgrößenverteilung vom Endprodukt

5. Spezifikation:	**Name:** DMT Prüfschmutz ECE R45 Anhang 4 2.1.2 **Norm:** ECE R 45 **Titel der Norm:** Einheitliche Bedingungen für die Genehmigung von Scheinwerferreiniger und von Kraftfahrzeugen in Bezug auf Scheinwerferreiniger **Zusammensetzung:** Quarz-Kohle-Gemisch **Material:** Partikel-Faser-Gemisch **größte Partikelgröße (µm):** 100 **Schüttdichte(g/cm³):** 0,90 **Substanzdichte (g/cm³):** 2,65 **Zustand:** fest **Härte (Mohs):** - **Farbe:** grau