

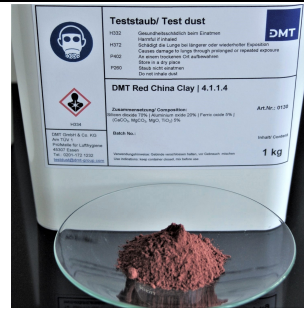
# Produkt Spezifikation

## DMT Red China Clay | 4.1.1.4

MIL-STD-810G

**DMT GmbH & Co. KG**  
**Plant & Product Safety**  
**Refrigeration & Air Quality**

**Am TÜV 1**  
**45307 Essen, Germany**



**1. Allgemeine Beschreibung:** Mit Hilfe des DMT Red China Clay entsprechend Kap. 5.2.5 des Standards DEF-Stan 00-35 werden das Erosionsverhalten und die Bildung von Strukturschäden im Flug durch Staub simuliert. Die Partikelgrößenverteilung des Normstaubs ist in der folgenden Tabelle dargestellt.

**2. Zusammensetzung:** Die vorgegebene Partikelgrößenverteilung ist in der nachfolgenden Tabelle dargestellt:

<b>x (µm)</b>	<b>Q3(x) (%)</b>
2.0	1.5 - 5.0
5.0	5.0 - 11.0
10.0	11.0 - 19.0
20.0	20.0 - 30.0
40.0	35.0 - 46.0
75.0	60.0 - 70.0
105.0	76.0 - 86.0
150.0	99.0 - 100.0

**3. Transport und Lagerung:** Durch Transport und Lagerung können Teilmischungen auftreten. Daher wird empfohlen, den DMT Red China Clay | 4.1.1.4 vor Verwendung zu homogenisieren, was durch Aufmischen mit einem Labortaumelmischer erreicht werden kann. Bitte trocken und im luftdicht verschlossenen Originalbehälter lagern.



---

**4. Qualitätsüberwachung:** Um reproduzierbare Qualität zu erreichen, werden die Rohstoffe und Produktion streng kontrolliert. Folgende Qualitätskontrollen werden durchgeführt:

Überwachung der Partikelgrößenverteilung von Rohstoffen

Überwachung der Partikelgrößenverteilung vom Endprodukt

---

**5. Spezifikation:**

**Name:** DMT Red China Clay | 4.1.1.4

**Norm:** MIL-STD-810G

**Titel der Norm:** Department of Defense Test Method Standard: Environment engineering considerations and laboratory tests

**Zusammensetzung:** Quarz-Kalk-Gemisch

**Material:** Quarz

**größte Partikelgröße (µm):** 150

**Substanzdichte (g/cm³):** 2,65

**Zustand:** fest

**Härte (Mohs):** -

**Farbe:** grau

---