

Produkt Spezifikation

DMT Red China Clay | 4.1.1.4

MIL-STD-810G

DMT GmbH & Co. KG
 Plant & Product Safety
 Refrigeration & Air Quality

Am TÜV 1
 45307 Essen, Germany



1. Allgemeine Beschreibung: Mit Hilfe des DMT Red China Clay entsprechend Kap. 5.2.5 des Standards DEF-Stan 00-35 werden das Erosionsverhalten und die Bildung von Strukturschäden im Flug durch Staub simuliert. Die Partikelgrößenverteilung des Normstaubs ist in der folgenden Tabelle dargestellt.

2. Zusammensetzung: Die vorgegebene Partikelgrößenverteilung ist in der nachfolgenden Tabelle dargestellt:

x (µm)	Q3(x) (%)
2.0	1.5 - 5.0
5.0	5.0 - 11.0
10.0	11.0 - 19.0
20.0	20.0 - 30.0
40.0	35.0 - 46.0
75.0	60.0 - 70.0
105.0	76.0 - 86.0
150.0	99.0 - 100.0

3. Transport und Lagerung: Durch Transport und Lagerung können Teilmischungen auftreten. Daher wird empfohlen, den DMT Red China Clay | 4.1.1.4 vor Verwendung zu homogenisieren, was durch Aufmischen mit einem Labortaumelmischer erreicht werden kann. Bitte trocken und im luftdicht verschlossenen Originalbehälter lagern.

4. Qualitätsüberwachung: Um reproduzierbare Qualität zu erreichen, werden die Rohstoffe und Produktion streng kontrolliert. Folgende Qualitätskontrollen werden durchgeführt:

Überwachung der Partikelgrößenverteilung von Rohstoffen

Überwachung der Partikelgrößenverteilung vom Endprodukt

5. Spezifikation:

Name: DMT Red China Clay | 4.1.1.4

Norm: MIL-STD-810G

Titel der Norm: Department of Defense Test Method Standard: Environment engineering considerations and laboratory tests

Zusammensetzung: Quarz-Kalk-Gemisch

Material: Quarz

größte Partikelgröße (µm): 150

Substanzdichte (g/cm³): 2,65

Zustand: fest

Härte (Mohs): -

Farbe: grau
