Produkt Spezifikation

DMT Red China Clay | 4.1.1.4

MIL-STD-810G

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Plant & Product Safety
Refrigeration & Air Quality

Am TÜV 1
45307 Essen, Germany

1. Allgemeine Beschreibung:

Mit Hilfe des DMT Red China Clay entsprechend Kap. 5.2.5 des Standards DEF-Stan 00-35 werden das Erosionsverhalten und die Bildung von Strukturschäden im Flug durch Staub simuliert. Die Partikelgrößenverteilung des Normstaubs ist in der folgenden Tabelle dargestellt.

2. Zusammensetzung:

Die vorgegebene Partikelgrößenverteilung ist in der nachfolgenden Tabelle dargestellt:

x (µm)	Q3(x) (%)
2.0	1.5 - 5.0
5.0	5.0 - 11.0
10.0	11.0 - 19.0
20.0	20.0 - 30.0
40.0	35.0 - 46.0
75.0	60.0 - 70.0
105.0	76.0 - 86.0
150.0	99.0 - 100.0

3. Transport und Lagerung:	Durch Transport und Lagerung können Teilentmischungen auftreten. Daher wird empfohlen, den DMT Red China Clay | 4.1.1.4 vor Verwendung zu homogenisieren, was durch Aufmischen mit einem Labortaumelmischer erreicht werden kann. Bitte trocken und im luftdicht verschlossenen Originalbehälter lagern.
4. Qualitätsüberwachung:	Um reproduzierbare Qualität zu erreichen, werden die Rohstoffe und Produktion streng kontrolliert. Folgende Qualitätskontrollen werden durchgeführt: Überwachung der Partikelgrößenverteilung von Rohstoffen Überwachung der Partikelgrößenverteilung vom Endprodukt
5. Spezifikation:	**Name:** DMT Red China Clay | 4.1.1.4 **Norm:** MIL-STD-810G **Titel der Norm:** Department of Defense Test Method Standard: Environment engineering considerations and laboratory tests **Zusammensetzung:** Quarz-Kalk-Gemisch **Material:** Quarz **größte Partikelgröße (µm):** 150 **Substanzdichte (g/cm³):** 2,65 **Zustand:** fest **Härte (Mohs):** - **Farbe:** grau