# Produkt Spezifikation

## DMT Prüfschmutz Anhang 4.2.1.1 + 4.2.1.2

**DMT GmbH & Co. KG**
**Plant & Product Safety**
**Refrigeration & Air Quality**

**Am TÜV 1**
**45307 Essen, Germany**

| | |
|---|---|
| **1. Allgemeine Beschreibung:** | In der Beschreibung des Prüfverfahrens für Scheinwerferreiniger / Scheinwerferwischanlagen ECE R45 wird in Anhang 4, Abschnitt 2.1.1 und 2.1.2 der Prüfschmutz spezifiziert, der den realen Schmutz simuliert. Seit der Novellierung der Norm in 2020 ist die Trockenmasse für den Prüfschmutz identisch für Außenlinsen aus Glas und Kunststoff. |
| **2. Zusammensetzung:** | Die Zusammensetzung des Prüfschmutzes ist wie folgt:<br>9 Teile Quarzsand gemäß der der Spezifikation in Abschnitt 2.1.3<br>5 Teile Salz (Natriumchlorid mit einer Reinheit von mind 99%)<br>1 Teil Buchenholzkohle<br>0.2 Teile Carboxymethylcellulose |
| **3. Transport und Lagerung:** | Durch Transport und Lagerung können Teilentmischungen auftreten. Daher wird empfohlen, den DMT Prüfschmutz ECE R45 Anhang 4 2.1.1 + 2.1.2 vor Verwendung zu homogenisieren, was durch Aufmischen mit einem Labortaumelmischer erreicht werden kann. Bitte trocken und im luftdicht verschlossenen Originalbehälter lagern. |
| **4. Qualitätsüberwachung:** | Um reproduzierbare Qualität zu erreichen, werden die Rohstoffe und Produktion streng kontrolliert. Folgende Qualitätskontrollen werden durchgeführt:<br><br>Überwachung der Partikelgrößenverteilung von Rohstoffen<br>Überwachung der Partikelgrößenverteilung vom Endprodukt |