# Produkt Spezifikation

## DMT Prüfschmutz ECE R112 1.2.1.1.1

ECE R 112

**TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG**
**Plant & Product Safety**
**Refrigeration & Air Quality**

**Am TÜV 1**
**45307 Essen, Germany**

| | |
|---|---|
| **1. Allgemeine Beschreibung:** | In der Beschreibung des Prüfverfahren für asymmetrisches Abblendlicht und/oder Fernlicht wird in Anhang 4, Abschnitt 2.1.1 der Prüfschmutz spezifiziert, der den realen Schmutz simuliert.<br>Verwendet wird der Prüfschmutz für Scheinwerfer mit einer Außenlinse aus Glas. |
| **2. Zusammensetzung:** | Die Zusammensetzung des Prüfschmutzes ist wie folgt:<br>9 Teile Quarzsand zwischen 0 µm und 100 µm<br>1 Teil Buchenholzkohle<br>0.2 Teile Carboxymethylcellulose |
| **3. Transport und Lagerung:** | Durch Transport und Lagerung können Teilentmischungen auftreten. Daher wird empfohlen, den DMT Prüfschmutz ECE R112 1.2.1.1.1 vor Verwendung zu homogenisieren, was durch Aufmischen mit einem Labortaumelmischer erreicht werden kann. Bitte trocken und im luftdicht verschlossenen Originalbehälter lagern. |
| **4. Qualitätsüberwachung:** | Um reproduzierbare Qualität zu erreichen, werden die Rohstoffe und Produktion streng kontrolliert. Folgende Qualitätskontrollen werden durchgeführt:<br><br>Überwachung der Partikelgrößenverteilung von Rohstoffen<br>Überwachung der Partikelgrößenverteilung vom Endprodukt |

| | |
|---|---|
| **5. Spezifikation:** | **Name:** DMT Prüfschmutz ECE R112 1.2.1.1.1<br>**Norm:** ECE R 112<br>**Titel der Norm:** Einheitliche Bedingungen für die Genehmigung der Kraftfahrzeugscheinwerfer für asymmetrisches Abblendlicht und/oder Fernlicht, die mit Glühlampen und/oder LED-Modulen ausgerüstet sind<br>**Zusammensetzung:** Quarz-Kohle-Gemisch<br>**Material:** Partikel-Faser-Gemisch<br>**größte Partikelgröße (µm):** 100<br>**Schüttdichte(g/cm³):** 0,90<br>**Substanzdichte (g/cm³):** 2,65<br>**Zustand:** fest<br>**Härte (Mohs):** -<br>**Farbe:** grau |